



## Les Exemples à Suivre

Bâtiments HQE

Manche

### Menuiserie Haute Qualité Environnementale à Coutances (50)

#### Pourquoi agir ?

##### - Enjeux de mise en œuvre de cette opération

Les ateliers Aubert-Labansat, spécialisés dans la restauration du patrimoine menuiserie et charpente, ont décidé en 2001 d'installer de nouveaux locaux HQE® sur le site préservé du Vaudôme à Coutances. Outre la réalisation d'une nouvelle unité de production, ils prévoient également à plus long terme de créer un pôle de valorisation des métiers d'art liés aux monuments historiques.

##### - Enjeux « Développement Durable »

Le choix de suivre une démarche HQE pour la construction de cet atelier est pertinent au moins à deux égards.

Il permet tout d'abord de respecter les obligations de préservation du site Vaudôme classé UXp (réhabilitation dans le respect des volumes existants et de leur cadre arboré). Ainsi, outre les choix architecturaux, une attention particulière a été apportée à l'aménagement paysager avec la plantation d'une quarantaine d'arbres d'essences locales, la préservation des haies existantes ou la replantation de haies.

Cette démarche HQE permet également de construire un bâtiment en adéquation avec les activités de la menuiserie Aubert-Labansat, la superstructure étant en bois. De plus, la mise en place d'une chaufferie bois permet de récupérer les copeaux de bois de l'entreprise afin de les valoriser et ainsi d'utiliser un système de chauffage autonome et respectueux de l'environnement.

#### Présentation et résultats

**Le bois** a été largement utilisé dans la construction pour ses qualités environnementales, sa solidité et sa durabilité.

Le bois est également utilisé pour le chauffage du bâtiment, grâce à une **chaudière automatique au bois**, avec silo de stockage des copeaux de 160 m<sup>3</sup> couvrant 100 % des besoins de chauffage annuels du bâtiment. Ainsi, les déchets d'usinage de bois de l'atelier sont valorisés. De plus, ce type de chauffage équipé d'un traitement des fumées issues de la combustion, limite les émissions de particules.

**La gestion des déchets**, qu'ils soient de chantier ou d'activité, est également une cible HQE traitée de façon très performante par le maître d'œuvre. Le chantier de construction a suivi la **charte de « chantier vert »**.



#### Organisme

- Les ateliers Aubert-Labansat
- Maître d'ouvrage : CdC Coutances (partenariat public/privé)

#### Partenaire(s)

- ADEME
- Conseil Régional de Basse-Normandie
- Caisse Régionale d'Assurance Maladie

#### Maître d'oeuvre

ATAUB

#### Coûts

- Coût de l'opération : 1 239 997 €

- Aides

- **Surcoûts HQE :**  
Subvention ADEME 25% : 40 950 €  
Subvention CRBN 25% : 40 950 €
- **Assistant à Maîtrise d'Ouvrage**  
Subvention ADEME 50% : 9 562 €  
Subvention CRBN 30% : 5 738 €
- **Coût chaufferie bois**  
Subvention ADEME 15% : 21 343 €  
Subvention CRBN 15% : 21 343 €

#### Bilan « développement durable » en chiffres

- Environnement
  - 37 t CO<sub>2</sub> évités
  - 157 m<sup>3</sup> de déchets bois valorisés par an
  - la chaudière bois couvre 100 % des besoins énergétiques annuels
  - surfaces perméables : 73 % de la surface totale

#### Date de mise en oeuvre

- Fin des travaux : 2007

Afin de répondre aux exigences de la CRAM, pour réduire notamment le risque de maladies professionnelles liées aux poussières de bois, l'atelier comporte un **système d'aspiration des copeaux de bois très performant** au droit de chaque machine (moins de 0.1 mg de poussière / m<sup>3</sup> d'air).

La **gestion et la qualité de l'eau** sont prises en compte de plusieurs façons.

Tout d'abord le phénomène d'imperméabilisation du sol est réduit (27 %). Un effort a alors été fait sur une **gestion économe de l'eau potable** en mettant en place des robinetteries d'appareils sanitaires à écoulement temporisé, et des réservoirs WC équipés d'un mécanisme de chasse à deux débits. Dans la cabine de peinture, le poste de rinçage est équipé d'un comptage divisionnaire et d'un disconnecteur hydraulique à zone de pression contrôlable afin d'éviter toute pollution du réseau public.

Enfin, des mesures pour le **confort acoustique, visuel et hygrothermique** ont été prises.

Cette opération, **premier projet de bâtiment industriel HQE de la région**, a reçu l'appui technique et financier de l'ADEME, ainsi que des subventions du Conseil Régional au titre du PREMEDD. Le maître d'ouvrage a pu obtenir des subventions pour les surcoûts HQE, l'assistance à maîtrise d'ouvrage HQE, et également pour la mise en place d'une chaufferie à bois.

## Focus

Ces ateliers HQE répondent parfaitement aux besoins exprimés par les salariés de l'entreprise : réduction des risques de maladie professionnelle liée au bois grâce à une excellente ventilation au droit des machines, très bonne luminosité dans les ateliers, confort acoustique accru, valorisation des déchets du bois en chauffage, etc...

## Enseignements

Les facteurs de réussite du projet :

- une volonté très forte de l'entreprise.
- l'entreprise a été très impliquée dans l'acte de construction
- le programme de construction (besoins) a été défini par les salariés et le chef d'entreprise

Les freins, difficultés rencontrées :

- un montage public/privé qui n'a pas facilité la commande auprès de l'architecte (maître d'ouvrage : Communauté de Communes de Coutances, utilisateur : chef d'entreprise avec des besoins très précis)
- sortir de la conception « classique » des bâtiments industriels en bac acier



## Facteurs de reproductivité

Ce projet basé sur la concertation entre la collectivité, l'entreprise, les salariés, un bureau d'étude spécialisé en HQE, a donné entière satisfaction. La démarche HQE de ce projet peut être appliquée sur toutes les constructions industrielles ou tertiaires.

Pour en savoir plus :

- [www.ademe.fr](http://www.ademe.fr) Rubrique Bâtiment/Environnement/Qualité environnementale des bâtiments
- Manuel « Qualité environnemental des bâtiments » ADEME Editions réf 3182
- Association HQE [www.assohqe.org](http://www.assohqe.org)

Contacts :

Karine BOSSER

Tél. : 02 31 46 81 00

Mail : [karine.bosser@ademe.fr](mailto:karine.bosser@ademe.fr)

ADEME Basse-Normandie

[www.basse-normandie.ademe.fr](http://www.basse-normandie.ademe.fr)